

D POWER[®]

INFINITY²⁵⁰
MONTAGEANLEITUNG

ARF+

ART.NR. DPIFT250X



SICHERHEITSHINWEISE

WARNUNG: Lesen Sie die gesamte Montageanleitung, um sich vor dem Betrieb mit den Produktfunktionen und Sicherheitshinweisen vertraut zu machen.

Als Benutzer dieses Produkts sind ausschließlich Sie für einen Betrieb verantwortlich, der weder Sie selbst noch andere gefährdet, bzw. der weder das Produkt noch Eigentum anderer beschädigt.



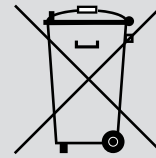
DIES IST KEIN SPIELZEUG! Nicht für Kinder unter 14 Jahren.

- Halten Sie stets einen Sicherheitsabstand in alle Richtungen zu Ihrem Modell ein, um Kollisionen und Verletzungen zu vermeiden. Dieses Modell wird über ein Funksignal gesteuert. Funksignale können von außerhalb gestört werden, ohne dass Sie darauf Einfluss nehmen können. Störungen können zu einem vorübergehenden Verlust der Steuerungskontrolle führen.
- Betreiben Sie Ihr Modell stets auf offenen Geländen - weit ab von Autos, Verkehr und Menschen.
- Befolgen Sie die Anweisungen und Warnungen für dieses Produkt und

jedwedes optionales Zubehörteil (Ladegeräte, wieder aufladbare Akkus etc.) stets sorgfältig.

- Halten Sie sämtliche Chemikalien, Kleinteile und elektrische Komponenten stets außer Reichweite von Kindern.
- Betreiben Sie Ihr Modell niemals mit schwachen Senderbatterien.
- Behalten Sie das Modell stets im Blick und unter Kontrolle.
- Verwenden Sie nur vollständig aufgeladene Akkus.
- Behalten Sie den Sender stets eingeschaltet, wenn das Modell eingeschaltet ist.
- Entfernen Sie stets den Akku, bevor Sie das Modell auseinandernehmen.
- Halten Sie bewegliche Teile stets sauber.
- Halten Sie die Teile stets trocken.
- Lassen Sie die Teile stets auskühlen, bevor Sie sie berühren.
- Entfernen Sie nach Gebrauch stets den Akku.
- Stellen Sie immer sicher, dass der Failsafe vor dem Flug ordnungsgemäß eingestellt ist.
- Betreiben Sie das Modell niemals mit beschädigter Verkabelung.
- Berühren Sie niemals sich bewegende Teile.

HINWEISE ZUM UMWELTSCHUTZ



Dieses Produkt darf nicht mit anderem Abfall entsorgt werden. Stattdessen obliegt es dem Benutzer, das Altgerät an einer designierten Recycling-Sammelstelle für elektrische und elektronische Geräte abzugeben. Die getrennte Sammlung und Wiederverwertung Ihres Altgeräts zum Zeitpunkt der Entsorgung hilft Rohstoffe zu sparen und sicherzustellen, dass bei seinem Recycling die menschliche Gesundheit und die Umwelt geschützt werden. Weitere Informationen, wo Sie Ihr Altgerät zum Recycling abgeben können, erhalten Sie bei Ihrer lokalen Kommunalverwaltung, Ihrem Haushaltsabfall Entsorgungsdienst oder bei der Verkaufsstelle Ihres Produkts.

**FRAGEN?
KONTAKTIEREN
SIE UNS**

KONTAKT



D-POWER MODELLBAU
Inhaber Horst Derkum
Sürther Straße 92-94
50996 Köln, Deutschland



+49 -221 346 641 57



+49 -221 230 296



info@d-power-modellbau.com



www.d-power-modellbau.com



d-power modellbau

EINLEITUNG

Herzlichen Glückwunsch zum Erwerb dieses D-Power® Modellflugzeuges. Der Bau dieses Modells setzt einige Grundkenntnisse mit Modellbauprodukten voraus. Die folgenden Bauschritte sind daher als Lösungsvorschlag zu verstehen, da bestimmte Ausführungen einer bestimmten Geschmacksabhängigkeit unterliegen.

LESEN SIE VOR DER MONTAGE DIESE ANLEITUNG SORGFÄLTIG DURCH. Beachten Sie bitte die aktuelle Kennzeichnungspflicht für Flugmodelle. Sollten Sie Fragen dazu haben oder Unterstützung brauchen wenden Sie sich gerne an das Team von D-Power® oder an ihren Fachhändler.

SPEZIFIKATIONEN



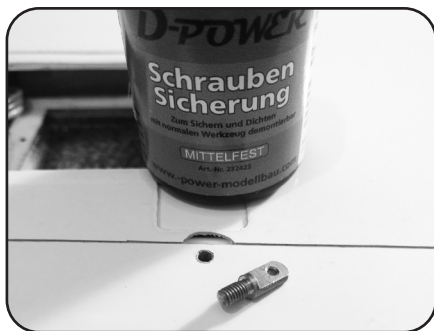
SPANNWEITE	250 cm
LÄNGE	143 cm
FLUGGEWICHT	2086 g (ohne Empf./Akku)
FLÄCHENINHALT	46,3 dm ²
FLÄCHENPROFIL	RG-14 mod.

BENÖTIGTES ZUBEHÖR

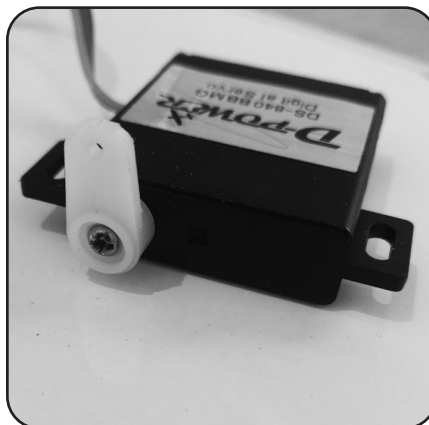
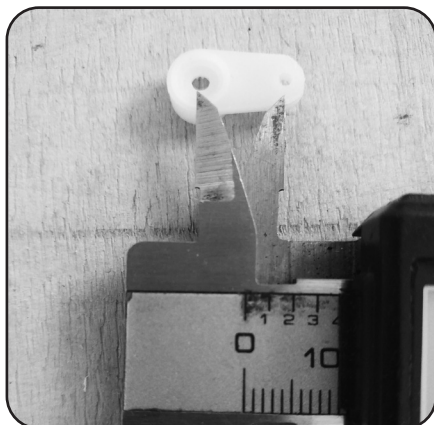
MOTOR	D-Power AL 35-08
BEC	D-Power® Comet 60A
SERVO HÖHENRUDER	1x D-Power® DS-340BBMG
SERVO SEITENRUDER	1x D-Power® DS-340BBMG
SERVO QUERRUDER	2x D-Power® DS-840BBMG
SERVO WÖLBKLAPPEN	2x D-Power® DS-840BBMG
AKKU	LiPo 4S 3700mAh 14.8V
LUFTSCHRAUBE	11 x 7" @ 4S
SENDER	Mindestens 8 Kanäle
EMPFÄNGER	Mindestens 8 Kanäle

MONTAGE DER QUERRUDERSERVOS

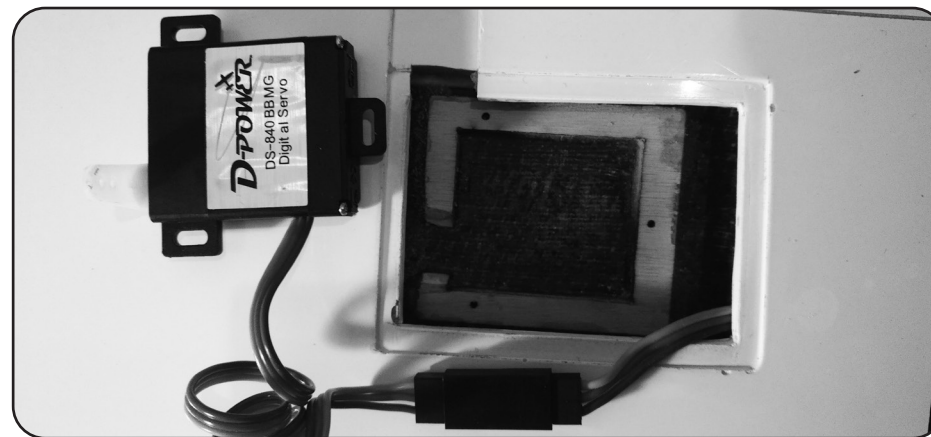
01 Das Ruderhorn in die Gewindehülse in der Querruderklappe wie abgebildet eindrehen und mit Schraubensicherungslack gegen verdrehen sichern.



02 Den Servohebel für das Querruderservo auf 10mm ablängen (siehe Abb.) und das Loch zum Anschluss der Gestänge auf 1.5mm aufbohren. Das Servo in Mittelstellung bringen und den Servohebel rechtwinklig auf das Servo stecken und mit einer Schraube sichern.



03 Das Servoanschlusskabel mit dem bereits in der Tragfläche eingezogenen Verlängerungskabel verbinden und das Kabel im Schacht verstauen. **Hinweis: Die Servosteckerverbindung gegen lösen mit z.B. Klebeband sichern.**



04 Das Servo mit den Schrauben am Servorahmen im Servoschacht befestigen.



05 Das fertige Gestänge am Servo und am Ruderhorn der Querruderklappe einklipsen. Das Gestänge durch drehen justieren, sodass die Querruderklappe genau mittig steht. Gabelköpfe und Muttern mit Schraubensicherungslack gegen verdrehen sichern.



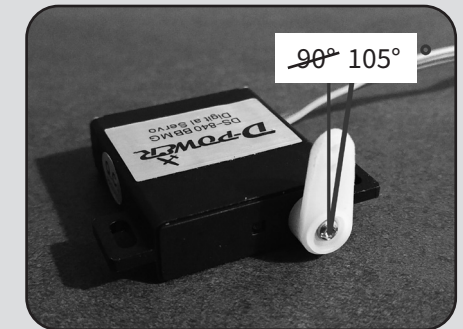
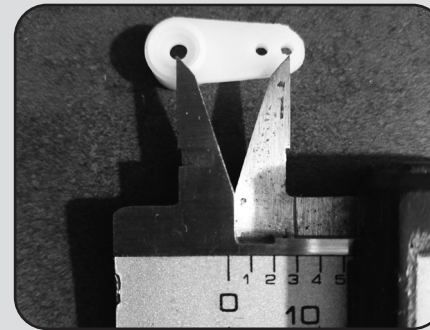
06 Die Servoschachtabdeckung in der Aussparung der Tragfläche positionieren und z.B. mit Klebeband befestigen. **HINWEIS: Die Servoschachtabdeckung so positionieren, dass der Servohebel und das Gestänge nicht die Abdeckung berühren.**



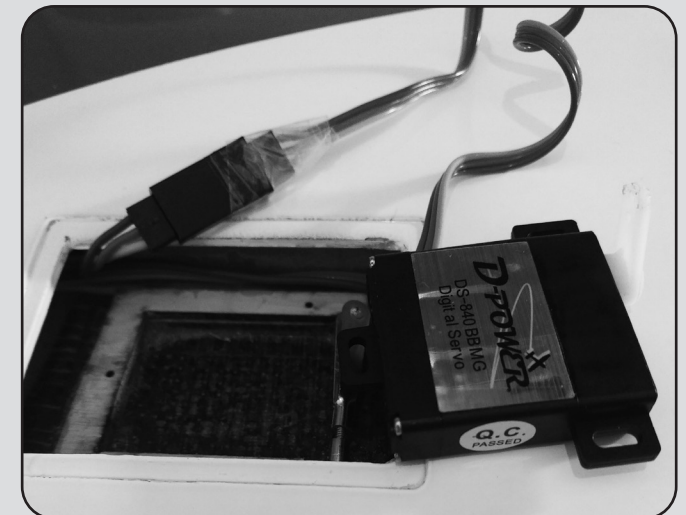
07 Den Bauschritt 1 – 6 für die Montage und Anschluss des zweiten Querrudersevos wiederholen.

MONTAGE DER WÖLBKLAPPENSERVOS

08 Den Servohebel für das Wölbklappenservo auf 13mm ablängen (siehe Abb.) und das Loch zum Anschluss der Gestänge auf 1.5mm aufbohren. Das Servo in Mittelstellung bringen und Servohebel nicht rechtwinklig, sondern einen Zahn versetzt nach vorne, in Richtung der Nasenleiste auf das Servo stecken und mit einer Schraube sichern. Der Winkel beträgt dann ca. 100 - 105 Grad.



09 Das Servoanschlusskabel mit dem bereits in der Tragfläche eingezogenen Verlängerungskabel verbinden und das Kabel im Schacht verstauen. **Hinweis: Die Servostecker-Verbindung gegen lösen mit z.B. Klebeband sichern.**



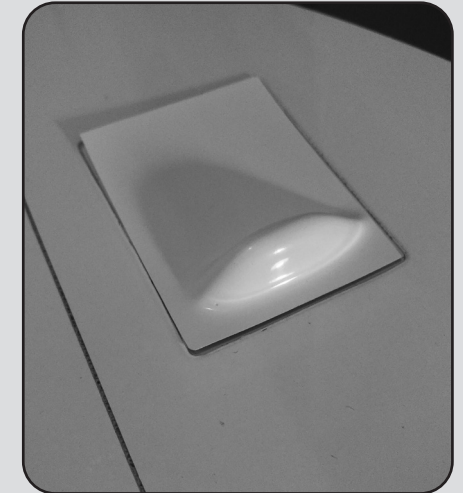
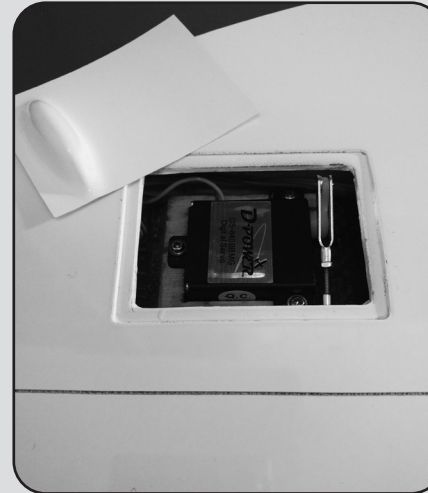
10 Das Servo mit den Schrauben am Servorahmen im Servoschacht befestigen.



11 Das fertige Gestänge am Servo und am Ruderhorn der Wölbklappe einklipsen. Das Gestänge durch drehen justieren, sodass die Wölbklappe genau mittig steht. Gabelköpfe und Muttern mit Schraubensicherungslack gegen verdrehen sichern.



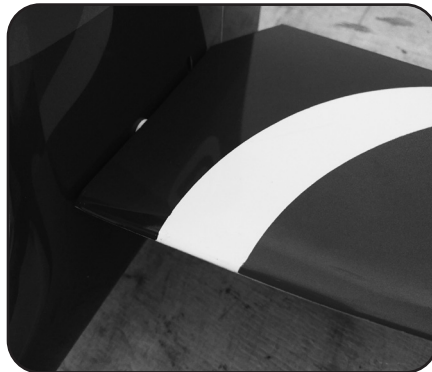
12 Die Servoschachtabdeckung in der Aussparung der Tragfläche positionieren und z.B. mit Klebeband befestigen. **HINWEIS: Die Servoschachtabdeckung so positionieren, dass der Servohebel und das Gestänge nicht die Abdeckung berühren.**



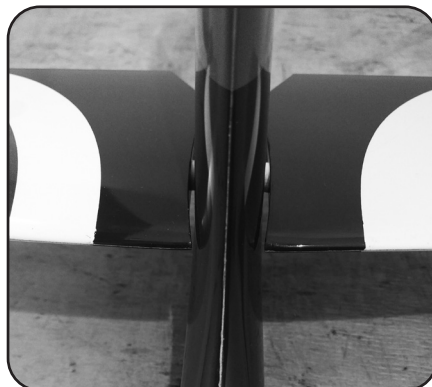
13 Den Bauschritt 8 – 12 für die Montage und Anschluss des zweiten Wölbklappenservos wiederholen.

MONTAGE DES PENDELHÖHENLEITWERKS

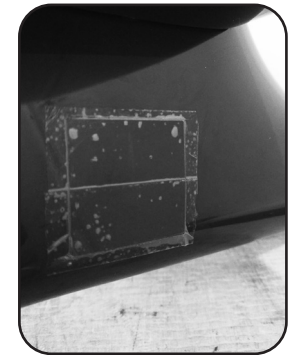
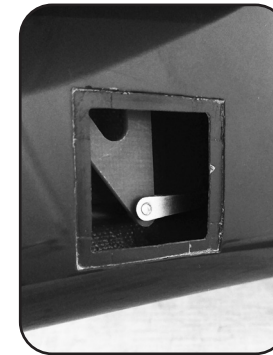
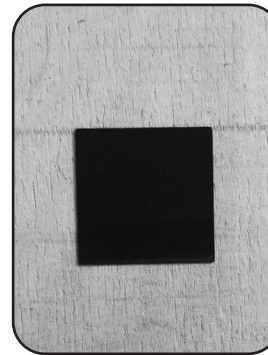
14 Die Leitwerkshälfte mit den beiden Leitwerksverbindern (Carbonstab und Stahldraht) in die entsprechende Aufnahme im Seitenleitwerk stecken. **WICHTIG! Achten Sie darauf, dass der Stahldraht wirklich durch das Loch im bereits eingebauten Umlenkhebel im Seitenleitwerk gesteckt ist.**



15 Die zweite Leitwerkshälfte auf die beiden Leitwerksverbinder stecken. **WICHTIG! die zweite Leitwerkshälfte muss sich stramm auf den Carbonleitwerksverbinder schieben lassen. In diesem Fall ist keine zusätzliche Sicherung nötig.**

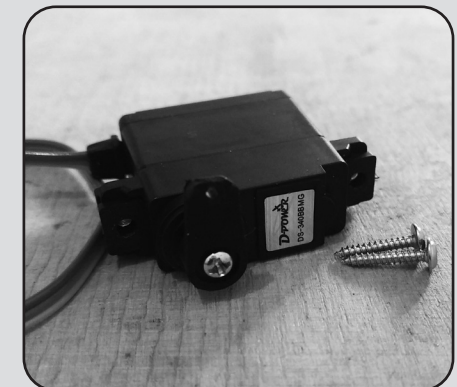
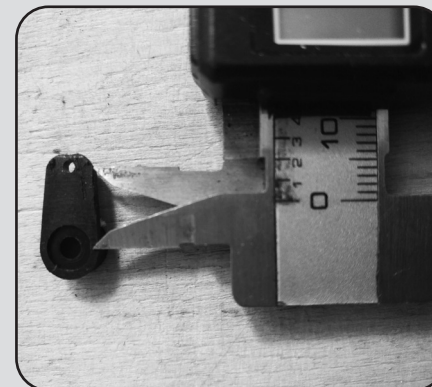


16 Die Abdeckung für den Zugang zum Umlenkhebel in der Aussparung im Seitenleitwerk positionieren und z.B. mit Klebeband befestigen.



MONTAGE DES PENDELHÖHENLEITWERK-SERVOS

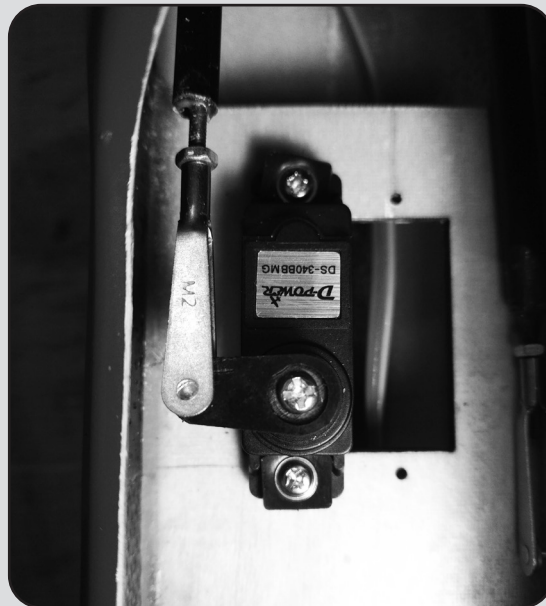
17 Die Servohebel auf 10 mm ablängen (siehe Abb.) und das Loch zum Anschluss der Gestänge auf 1.5mm aufbohren. Das Servo in Mittelstellung bringen und den Servohebel wie abgebildet rechtwinklig auf das Servo stecken und mit einer Schraube sichern.



18 Das Servo wie abgebildet mit Schrauben im Servo / RC Brettchen befestigen.

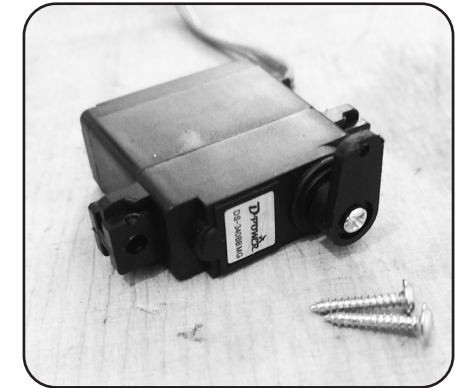
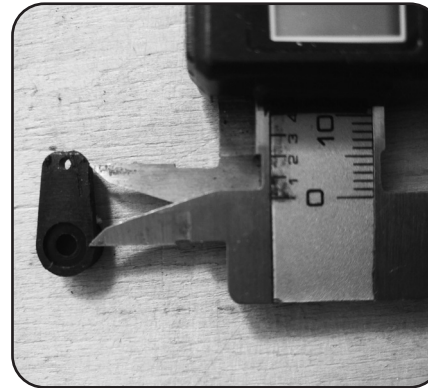


19 Das Anlenkgestänge vom Pendelhöhenleitwerk mit dem Servohebel verbinden. Den Gabelkopf durch drehen justieren, sodass das Pendelhöhenleitwerk mittig steht (weitere Informationen zur genauen Position des Pendelhöhenleitwerks finden Sie in dem Abschnitt „Schwerpunkt“). Gabelkopf und Mutter mit Schraubensicherungslack gegen verdrehen sichern.

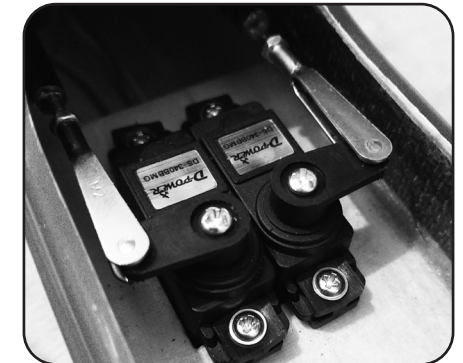
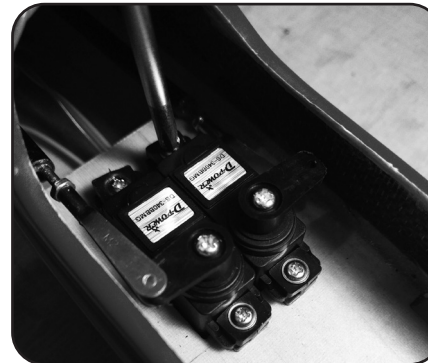


MONTAGE DES SEITENRUDER-SERVOS

20 Die Servohebel auf 10 mm ablängen (siehe Abb.) und das Loch zum Anschluss der Gestänge auf 1.5mm aufbohren. Das Servo in Mittelstellung bringen und den Servohebel wie abgebildet rechtwinklig auf das Servo stecken und mit einer Schraube sichern.



21 Das Servo wie abgebildet mit Schrauben im Servo / RC Brettchen befestigen. Das Anlenkgestänge vom Seitenruder mit dem Servohebel verbinden. Den Gabelkopf durch drehen justieren, sodass das Seitenruder mittig steht.

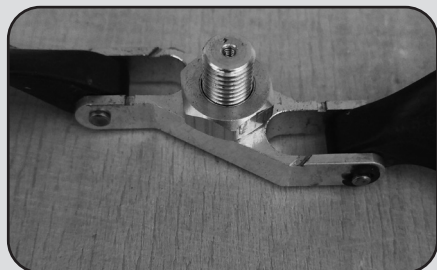


MONTAGE DES ANTRIEBS

22 Den Motor mit passenden Schrauben am Motorspant befestigen (Schraubenlänge berücksichtigen!). Die Schrauben gegen lösen mit Schraubensicherungslack sichern.



23 Die passenden Luftschraubenblätter am Spinner befestigen und den Spinner auf die Motorwelle stecken. Den Spinner nur soweit auf die Motorwelle stecken, dass dieser nicht am Rumpf schleift und trotzdem möglichst nah am Rumpf sitzt. Dann den Spinner an der Motorwelle befestigen. Dafür die Spinnerkappe entfernen und die Mutter darunter anziehen.



24 Den Regler wie abgebildet im Rumpf platzieren und mit den Motorkabeln verbinden. **Hinweis: Sichern Sie die Motorkabel am Rumpfboden mit Klebeband, sodass die Kabel nicht mit der rotierenden Motorhülse des Außenläufermotors in Berührung kommen können.**



MONTAGEABSCHLUSS

24 Die noch übrigen RC Komponenten wie Empfänger und Akku einbauen. Hinweis: Da der Rumpf mit viel Carbon verstärkt ist, müssen die Antennen des Empfängers außerhalb des Rumpf verlegt werden. Anderfalls kann es zu Signalverlusten kommen! Nun kann der Sender programmiert werden. Die Ruderausschläge und der Schwerpunkt können den nachstehenden Tabellen entnommen werden. Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Richtwerte.

RUDERAUSSCHLÄGE

Funktion	Normal	Thermik	Speed	Butterfly
Querruder	▲ 20 mm ▼ 12 mm	▼ 2 mm	▲ 1-2 mm	▲ 14 mm
Wölbklappe		▼ 3 mm	▲ 2 mm	▼ 40 mm
Höhenruder	▲ 10 mm ▼ 10 mm	▲ 10 mm ▼ 10 mm	▲ 10 mm ▼ 10 mm	▼ 7 mm
Seitenruder	◀ 25 mm ▶ 25 mm	◀ 25 mm ▶ 25 mm	◀ 25 mm ▶ 25 mm	◀ 25 mm ▶ 25 mm

SCHWERPUNKT

Der Schwerpunkt beträgt etwa 105 - 110 mm / EWD 1 - 1,5°
(Abstand Endleiste HLW zur Bauunterlage 75 - 78 mm)

FÜR IHRE NOTIZEN

FÜR IHRE NOTIZEN



© 2020

 **DPOWER[®]**

d-power-modellbau.com

D-Power[®] Modellbau | Inhaber Horst Derkum
Sürther Str. 92-94 | 50996 Köln
Deutschland