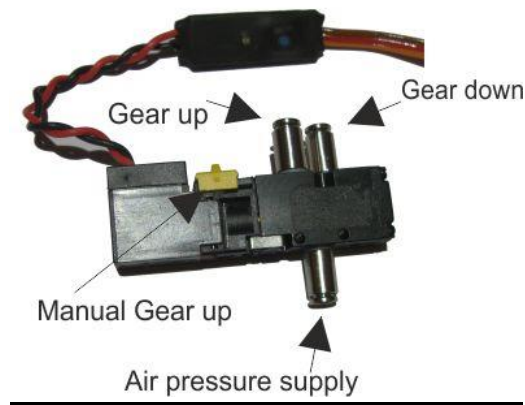


HF-Ventil (High Flow)



Ingenieurbüro CAT, M. Zipperer GmbH
Wettelbrunner Str.6
79282 Ballrechten-Dottingen

Tel.: +49 (0)7634 5056-800
Fax: +49 (0)7634 5056-801
Mail: info@cat-ing.de
Web: www.JetCat.de

Einstellungen

(Wichtig für alle Einstellungen: Alle Tastersequenzen MÜSSEN binnen 2 Sekunden durchgeführt sein. Der Taster befindet sich unter dem Schrumpfschlauch.
Die Schnellverbinder nur mit Inbus-Schlüssel anziehen und diesen nicht bis zum Anschlag drücken, da andernfalls O-Ringe verletzt werden könnten.)

Das HF-Ventil benötigt einen Mindestdruck von ca. 1 bis 2 bar um zu schalten.

Einstellen des Schaltpunktes:

- Sender / Empfänger einschalten.
- Senderfunktion auf „EZW AUS“ stellen.
- Taster des Ventils 1 x drücken und 2 Sekunden warten.
- Senderfunktion auf „EZW EIN“ Taster 2 x hintereinander drücken und anschließend 2 Sekunden warten.
- Funktion überprüfen.

Die so eingelernten Schaltpunkte bleiben auch nach dem Ausschalten der Empfängerstromversorgung gespeichert.

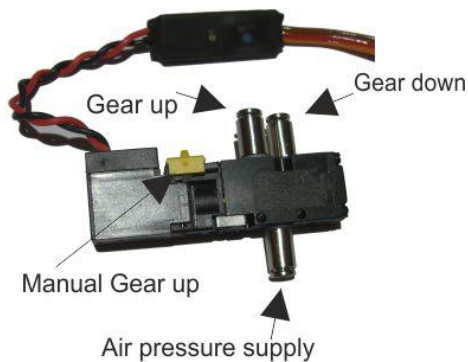
Falls sich die Elektronik durch zufälligen Tastendruck beim Einschalten im PWM Modus befinden sollte (Ratterndes Geräusch), dann folgendermaßen vorgehen:

- Taste gedrückt halten.
- Empfänger einschalten.
- 2 Sekunden warten, Taste loslassen.

Technische Daten:

Versorgungsspannung	5 – 9V
Stromaufnahme	140mA bei 5V
Druckbereich	0 – 10 Bar
Abmessungen	53 x10x18 mm L/B/H
Gewicht	28 gr
Verbindung:	3mm Quick Connector

HF-Valve (High Flow)



Ingenieurbüro CAT, M. Zipperer GmbH
Wettelbrunner Str.6
79282 Ballrechten-Dottingen

Tel.: +49 (0)7634 5056-800
Fax: +49 (0)7634 5056-801
Mail: info@cat-ing.de
Web: www.JetCat.de

Adjustments

(Important for all adjustments: All button sequences must be carried out within 2 seconds.
Push button underneath heat shrink.
Use Allen Wrench for fasten the connectors. Do not push the Allen Key up against the end, it could hurt one of the O-rings inside the valve)

The HF-valve needs a minimum pressure of 1 to 2 bar to operate.

Adjusting switching point:

- Switch on transmitter/receiver.
- Transmitter function to "Gear DOWN".
- Push button 1 x and wait 2 seconds.
- Transmitter function to "Gear UP".
- Push button 2 x and wait 2 seconds.
- Check function.

In case the electronic board is in the PWM Mode (Rattling noise) because the button was pushed during power up, please perform following steps:

- Keep button pressed.
- Turn on receiver.
- Wait 2 Seconds, release button.

Technical data:

Supply voltage	5 – 9V
Current consumption	140mA bei 5V
Pressure range	0 – 10 Bar
Measurements	53 x10x18 mm L/B/H
Weight	28 gr
Connection:	3mm Quick Connector