

## Montageanleitung

Sie haben das ((magnetic)) connect Lock System erworben mit dem Sie Anbauteile wie Tragflächen, Höhen- Seitenleitwerk und Kabinenhauben an Flugmodellen unsichtbar, schnell und sicher montieren und demontieren können. Der Locker wird über den mitgelieferten Schaltmagnet ver- bzw. entriegelt, vorzugsweise werden Anbauteile im verriegelten Zustand auf die befestigte Hakenschraube gesteckt bis der Locker durch ein deutliches Einrastgeräusch verriegelt. Durch folgendes Ziehen an den Anbauteilen wird sichergestellt und überprüft ob die Anbauteile festsitzen und verriegelt sind. Weitere Einbaubeispiele und Videos sind auf der Homepage hinterlegt: [www.magnetic-connect.com](http://www.magnetic-connect.com)

## Assembly Instructions

Instructions You have purchased the ((magnetic)) connect lock system with which you can invisibly, quickly and safely attach and detach add-on parts such as wings, tailplanes and canopies on model aircraft. The locker is locked and unlocked using the supplied switching magnet, attachments are preferably placed in the locked state on the attached hook screw until the locker locks with a clear clicking noise. The following pulling on the attachments ensures and checks whether the attachments are firmly seated and locked. Further installation examples and videos are available on the homepage: [www.magnetic-connect.com](http://www.magnetic-connect.com)

## Packungsinhalt:

2x ((magnetic)) connect Lock Grundkörper, 4x M3x16 Senkschraube, 2x Hakenschraube, 1x Zentrierspitze, 1x Schaltmagnet, 1x Schutzpad schwarz, 1x Schutzpad weiß

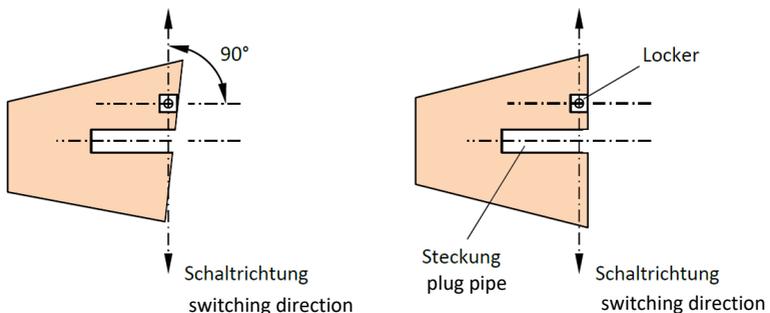
**Compackage contents:** 2x ((magnetic)) connect Lock body 4x M3x16 countersunk screw 2x hook screw 1x center point 1x shift magnet 1x protective pad black 1x protective pad white

**Montagebeispiel am Flugmodell (Tragfläche):** Sicherheitshinweise zum Magneten beachten!

**Installation example on the flight model (wing):** Observe the safety instructions for the magnet!

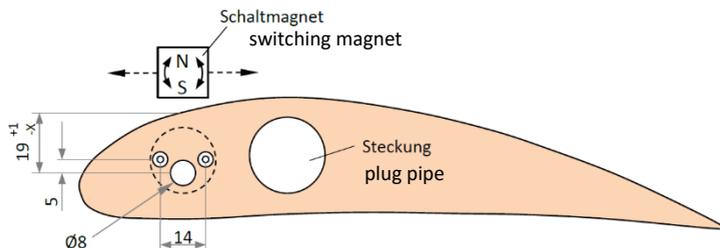
1. Als erster Schritt wird ein Platz für den Locker ausfindig gemacht der vorzugsweise nahe am Haupt-steckungsrohr liegt. Es ist darauf zu achten das der Locker parallel zur Steckungsrohrachse montiert wird. Der Lockergrundkörper kann sowohl hinter die Tragflächenwurzelrippe als auch rumpfseitig bei ange-formter Wurzelrippe hinter diese geschraubt werden. Es ist darauf zu achten das der Schaltabstand zum Locker eingehalten wird.

1. As a first step, a location for the slack is found, preferably close to the main spigot. It is important to ensure that the locker is mounted parallel to the axis of the extension tube. The loose body can be screwed behind the wing root rib as well as on the fuselage side with a molded root rib behind it. It must be ensured that the switching distance to the locker is maintained.



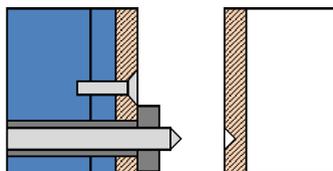
2. Der gewählte Schaltabstand sollte bei ca. 19mm +1mm/ -x mm liegen. Der Schaltmagnet 15mm x15mm wird mit dem selbstklebenden Schutzpad versehen und schaltet am sichersten bei einer Bewegung in oder entgegengesetzt der Flugrichtung 90 Grad zur Lockerachse. Je nach Ausrichtung des Schaltmagneten Nord / Süd verriegelt oder entriegelt der Locker.

2. The selected switching distance should be approx. 19mm +1mm/ -x mm. The switching magnet 15mm x15mm is provided with the self-adhesive protective pad and switches most safely with a movement in or against the direction of flight 90 degrees to the loose axis. Depending on the orientation of the north/south switching magnet, the locker locks or unlocks.



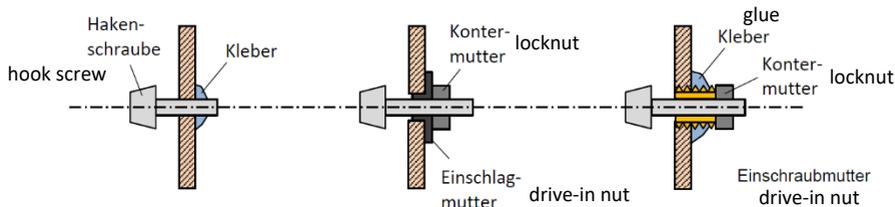
3. Im nächsten Schritt wird mittels der Zentrierspitze die Position der Hakenschraube passgenau an der gegen-überliegenden Seite abgedrückt.

3. In the next step, the position of the hook screw is printed with a precise fit on the opposite side using the centering tip.



4. Die Hakenschraube wird direkt verklebt oder mittels einer M4 Einschlag- oder Einschraubmutter (nicht im Lieferumfang enthalten) befestigt und verschraubt und mittels einer Stopmmutter gekontert. Es ist darauf zu achten das ausreichend Material für die Kräfteinleitung vorhanden ist. Die Einstellung sollte so gewählt werden das die Anbauteile spielfrei sitzen aber sicher ver.- und entriegelt werden können.

4. The hook screw is glued directly or using an M4 drive-in or screw-in nut (not included in the scope of delivery) fastened and screwed and countered with a locking nut. It is important to ensure that there is sufficient material for the introduction of force. The setting should be selected in such a way that the add-on parts are seated without play but can be securely locked and unlocked.



**Haftungsausschluss:**

Sowohl der Hersteller ((magnetic)) connect als auch die Vertriebspartner können nicht die bestimmte Anwendung und Montage der Locker-Bauteile überwachen. Aus diesem Grund übernehmen wir keinerlei Haftung für Folgeschäden, Verluste oder Kosten die durch die Anwendung oder den Betrieb des ((magnetic)) connect Lock System entstehen.

**Disclaimer:**

Neither the manufacturer ((magnetic)) connect nor the sales partners can monitor the specific application and assembly of the Locker components. For this reason, we assume no liability for consequential damage or lossor costs incurred through the use or operation of the ((magnetic)) connect lock system.

